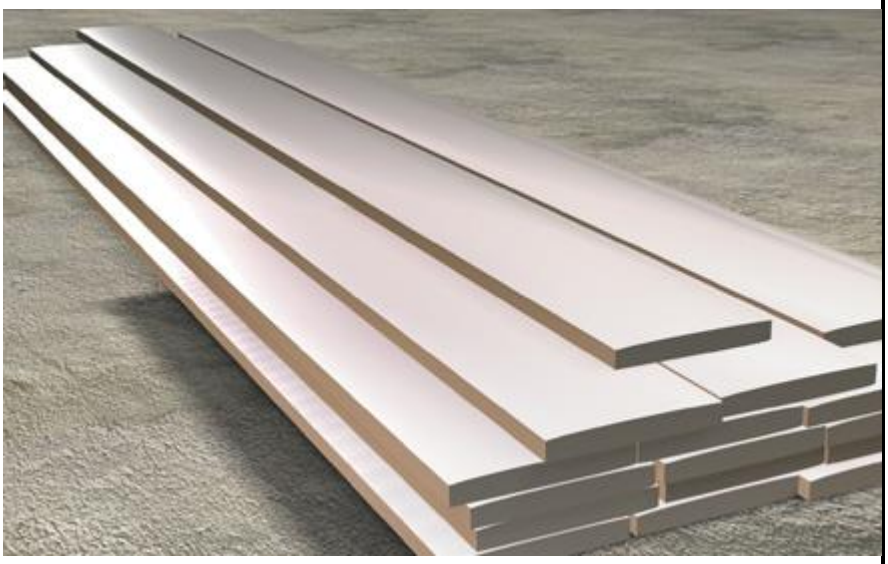
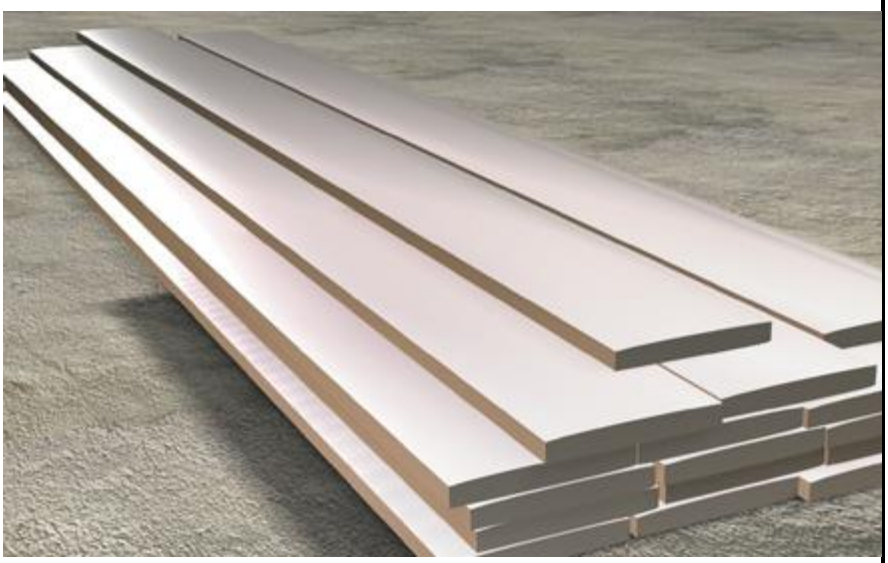
SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**HIERRO EN PLATINA DE 1/2” X 3” X 6 METROS**
Nombre Comercial del Producto	**Platina de 1/2” X 3” X 6 metros**
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	De acero de bajo contenido de carbono (acero para construcción)
Requisitos generales	De acero de bajo contenido de carbono (acero para construcción)
Requisitos Específicos	De acero de bajo contenido de carbono (acero para construcción)
Empaque y rotulado	Unidad
Presentación	Barra de 6 metros de longitud
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**HIERRO EN PLATINA DE ¼" X 3" X 6 METROS**
Nombre Comercial del Producto	**Platina de 3/8" X 3" X 6 metros**
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	De acero de bajo contenido de carbono (acero para construcción)
Requisitos generales	De acero de bajo contenido de carbono (acero para construcción)
Requisitos Específicos	De acero de bajo contenido de carbono (acero para construcción)
Empaque y rotulado	Unidad
Presentación	Barra de 6 metros de longitud
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**VARILLA SOLDADURA DE PLATA PUNTO AZUL**
Nombre Comercial del Producto	Soldadura de plata punto azul de alto porcentaje de 1/16”
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Varilla para soldadura oxiacetilénica
Requisitos generales	Varilla de alto contenido de plata
Requisitos Específicos	Varilla de 1/16” Punto azul
Empaque y rotulado	Soldadura punto azul de alto porcentaje plata de 1/16”
Presentación	LIBRA
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**ELECTRODO CLASE EUTECTRODE 54L DE 1/8”**
Nombre Comercial del Producto	Electrodo Eutectrode 54L de 1/8”
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Electrodo de Nueva Generación (NG) que ofrece mayor velocidad de depósito y aplicación a menores amperajes
Requisitos generales	Ideal como recubrimiento protector en acero donde se requiere dureza media y resistencia a la corrosión y al impacto
Requisitos Específicos	Trabaja en toda posición, para soldar aceros de tipo 18/8, 19/9
Empaque y rotulado	EUTECTRODE 54L DE 1/8”
Presentación	Caja por 5 Kilogramos
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**ELECTRODO CLASE EUTECTRODE 240 DE 1/8”**
Nombre Comercial del Producto	Electrodo Eutectrode 240 de 1/8”
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Para mantenimiento y reconstrucción pesada
Requisitos generales	Unión de acero al carbón con hierro colado
Requisitos Específicos	Para piezas como engranes y bases de maquinaria
Empaque y rotulado	EUTECTRODE 240 DE 1/8”
Presentación	Caja de 5 Kilogramos
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**ELECTRODO CLASE EUTECTRODE 680 DE 1/8”**
Nombre Comercial del Producto	Electrodo Eutectrode 680 de 1/8”
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Para soldar todos los aceros, aceros difíciles de soldar o disimiles de diferente composición
Requisitos generales	Resistencia superior a la fracturación para evitar agrietamientos
Requisitos Específicos	Depósitos de alta resistencia, ideal en reconstrucción de piezas Para maquinaria
Empaque y rotulado	EUTECTRODE 680 DE 1/8”
Presentación	Caja de 5 Kilogramos
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**ELECTRODO CLASE E- 6010 DE 1/8”**
Nombre Comercial del Producto	**Electrodo Clase E- 6010 de 1/8”**
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Electrodo de revestimiento celulósico para soldar en todas las posiciones, produce depósitos de penetración profunda con calidad radiográfica. Se usa en trabajos estructurales, reparaciones y uniones de tubería.
Requisitos generales	Parea utilizar en recipientes de presión, tuberías, calderas, cañerías de acero, carrocerías de camiones, estructuras de acero, equipo de fundición de acero, piezas de acero galvanizado
Requisitos Específicos	Para soldar en todas las posiciones, produce depósitos de penetración profunda con calidad radiográfica
Empaque y rotulado	Electrodo Clase E- 6010 de 1/8”
Presentación	Caja de 20 Kilogramos
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**ELECTRODO CLASE E- 7014 DE 1/8”**
Nombre Comercial del Producto	**Electrodo Clase E- 7014 de 1/8”**
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Electrodo de alta eficiencia, con contenido de polvo de hierro en su revestimiento lo cual da como resultado un mayor rendimiento como material depositado, su aplicación es sumamente fácil gracias a su rápido encendido y reencendido, así como su arco suave y acabado terso lo hacen el electrodo adecuado en aplicaciones en donde la apariencia sea un requisito indispensable
Requisitos generales	Trabaja con corriente alterna (CA), corriente directa con electrodo al positivo + (polaridad invertida) CDPI; corriente directa con electrodo al negativo - (polaridad directa) CDPD.
Requisitos Específicos	Electrodo de buen funcionamiento en todas las posiciones, dejando depósitos con un acabado plano o ligeramente conve-xo debido a su arco suave, transferencia fina del material de aporte; escoria de fácil desprendimiento
Empaque y rotulado	Electrodo Clase E- 7014 de 1/8”
Presentación	Caja de 20 Kilogramos
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**ELECTRODO CLASE E- 7018 DE 1/8”**
Nombre Comercial del Producto	**Electrodo Clase E- 7018 de 1/8”**
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Electrodo de bajo hidrógeno y polvo de hierro en el revestimiento para soldar aceros de alto contenido de azufre, aceros de baja aleación, vagones de ferrocarril, grúas de pluma, tanques, plataformas, aceros fundidos, aceros "Cold Rolled" y partes para calderas.
Requisitos generales	Calidad radiográfica, excelente tenacidad a temperatura, fácil operación con CA o CD, utilizado para relleno rápido en obra de gran magnitud.
Requisitos Específicos	El electrodo 7018 es de bajo contenido de hidrógeno y resistente a la humedad. Está especialmente diseñado para soldaduras, que requieren severos controles radiográficos en toda posición.
Empaque y rotulado	Electrodo Clase E- 7018 de 1/8”
Presentación	Caja de 20 Kilogramos
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**ELECTRODO CLASE E- 6013 DE 3/32”**
Nombre Comercial del Producto	**Electrodo Clase E- 6013 de 3/32”**
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Electrodo principalmente diseñado para alto rendimiento, fácil aplicación para trabajos de lámina delgada como ventanas, así como en perfiles huecos, tolvas, tanques, recipientes, carrocerías y muebles metálicos
Requisitos generales	Fácil remoción de escoria, se puede soldar con amperajes relativamente bajos, produce cordones de superficie suave, de aspecto liso y limpia con poca penetración.
Requisitos Específicos	El electrodo 6013 puede ser usado con corriente alterna y Directa y todas las polaridades
Empaque y rotulado	Electrodo Clase E- 6013 de 3/32”
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**ELECTRODO CLASE E- 6013 DE 1/8”**
Nombre Comercial del Producto	**Electrodo Clase E- 6013 de 1/8”**
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Electrodo principalmente diseñado para alto rendimiento, fácil aplicación para trabajos de lámina delgada como ventanas, así como en perfiles huecos, tolvas, tanques, recipientes, carrocerías y muebles metálicos
Requisitos generales	Fácil remoción de escoria, se puede soldar con amperajes relativamente bajos, produce cordones de superficie suave, de aspecto liso y limpia con poca penetración.
Requisitos Específicos	El electrodo 6013 puede ser usado con corriente alterna y Directa y todas las polaridades
Empaque y rotulado	Electrodo Clase E- 6013 de 1/8”
Imagen de referencia	

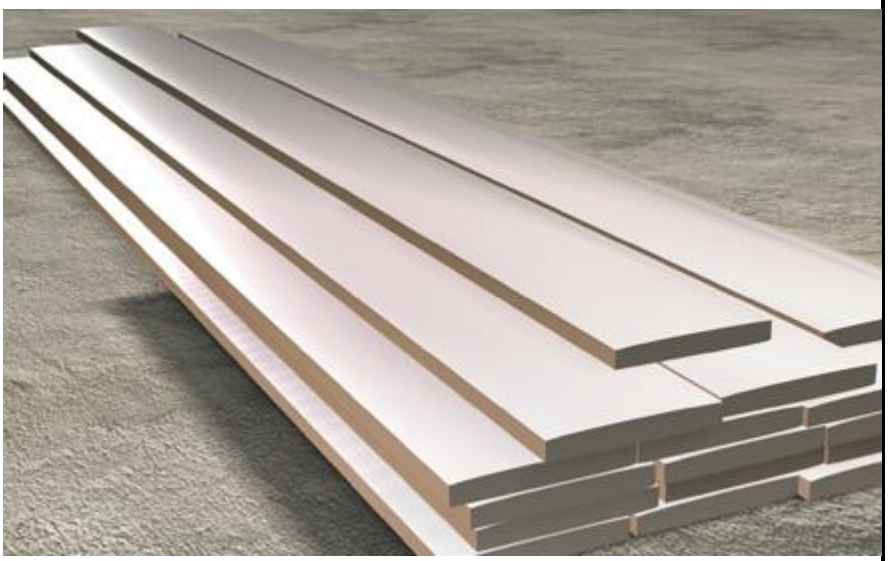
SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**APORTE VARILLA ACERO AL CARBONO DE 1/16" DE DIAMET**
Nombre Comercial del Producto	**APORTE VARILLA ACERO AL CARBONO**
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Varilla de aportación para ACEROS AL CARBONO
Requisitos generales	Material adecuado para soldar aceros dulces y al carbono,
Requisitos Específicos	Para utilizar generalmente en pasadas de raíz o como soporte a la soldadura cuando no es posible realizar más pasadas
Empaque y rotulado	Aporte Varilla Acero al Carbono de 1/16" de diámetro
Presentación	LIBRA
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**APORTE VARILLA DE BRONCE DE 1/16”**
Nombre Comercial del Producto	**Varilla de Bronce de 1/16”**
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Varilla de bronce para soldadura de bajo contenido de carbono
Requisitos generales	Diámetro 1/16”
Requisitos Específicos	Para soldar CON SOLDADURA Oxiacetilénica (Autógena)
Empaque y rotulado	Varilla de Bronce de 1/16”
Presentación	Caja de 5 libras
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**HIERRO EN PLATINA DE ¼" X 3" X 6 METROS**
Nombre Comercial del Producto	**Platina de ¼" X 3" X 6 metros**
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	De acero de bajo contenido de carbono (acero para construcción)
Requisitos generales	De acero de bajo contenido de carbono (acero para construcción)
Requisitos Específicos	De acero de bajo contenido de carbono (acero para construcción)
Empaque y rotulado	Unidad
Presentación	Barra de 6 metros de longitud
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**ACERO SAE REDONDO DE 1” X 6 METROS**
Nombre Comercial del Producto	**BARRA REDONDA DE ACERO DE 1” X 6 MT**
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Barra de acero de sección redonda de 1” X 6 Mt
Requisitos generales	Material de acero SAE de bajo contenido de carbono
Requisitos Específicos	Que sea redonda y de 1” de diámetro
Empaque y rotulado	BARRA REDONDA DE ACERO SAE 1020
Presentación	UNIDAD
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**HOJA DE SEGUETA**
Nombre Comercial del Producto	**Hoja de segueta de 12” x ½” x 32 dientes por pulgada de acero rápido**
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Herramienta de corte cuya función es cortar o serrar, principalmente metales de tamaños relativamente pequeños. Estas tienen más durabilidad y resistencia, tienen poca flexibilidad y en un movimiento incorrecto puede estallar como el vidrio. Acero rápido aleado al tungsteno y molibdeno, particularmente satisfactorio para herramientas de corte en las que se requiere mantenimiento de filo y gran tenacidad con buena resistencia al desgaste y mantenimiento de dureza al rojo.
Requisitos generales	Hoja de segueta de 12” x ½” x 32 dientes por pulgada de acero rápido. Acero rápido aleado al tungsteno y molibdeno, particularmente satisfactorio para herramientas de corte en las que se requiere mantenimiento de filo y gran tenacidad con buena resistencia al desgaste y mantenimiento de dureza al rojo.
Requisitos Específicos	Hoja de segueta de 12” x ½” x 32 dientes por pulgada de acero rápido. Acero rápido aleado al tungsteno y molibdeno, particularmente satisfactorio para herramientas de corte en las que se requiere mantenimiento de filo y gran tenacidad con buena resistencia al desgaste y mantenimiento de dureza al rojo.
Empaque y rotulado	50 unidades
Presentación	CAJA
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**HOJA DE SEGUETA**
Nombre Comercial del Producto	**Hoja de segueta de 12" x ½" x 18 dientes por pulgada de acero rápido**
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Herramienta de corte cuya función es cortar o serrar, principalmente metales de tamaños relativamente pequeños. Estas tienen más durabilidad y resistencia, tienen poca flexibilidad y en un movimiento incorrecto puede estallar como el vidrio. Acero rápido aleado al tungsteno y molibdeno, particularmente satisfactorio para herramientas de corte en las que se requiere mantenimiento de filo y gran tenacidad con buena resistencia al desgaste y mantenimiento de dureza al rojo.
Requisitos generales	Hoja de segueta de 12" x ½" x 18 dientes por pulgada de acero rápido. Acero rápido aleado al tungsteno y molibdeno, particularmente satisfactorio para herramientas de corte en las que se requiere mantenimiento de filo y gran tenacidad con buena resistencia al desgaste y mantenimiento de dureza al rojo.
Requisitos Específicos	Hoja de segueta de 12" x ½" x 18 dientes por pulgada de acero rápido. Acero rápido aleado al tungsteno y molibdeno, particularmente satisfactorio para herramientas de corte en las que se requiere mantenimiento de filo y gran tenacidad con buena resistencia al desgaste y mantenimiento de dureza al rojo.
Empaque y rotulado	50 unidades
Presentación	CAJA
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**Disco Abrasivo para desbaste de metales**
Nombre Comercial del Producto	Disco Abrasivo para desbaste de metales de 4 ½”
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Herramienta diseñada para desbastar aceros y demás meta-Les usado en pulidora manual
Requisitos generales	Disco abrasivo para desbastar metales
Requisitos Específicos	Disco para desbastar metales en soldadura
Empaque y rotulado	Disco Abrasivo para desbaste de metales de 4 ½”
Presentación	UNIDAD
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**DISCO PARA CORTE DE METALES DE 4 ½" DIAMETRO**
Nombre Comercial del Producto	DISCO Abrasivo para corte de metal de 4 ½"
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Herramienta diseñada para el corte de aceros y demás meta-Les usado en pulidora manual
Requisitos generales	Disco abrasivo para corte
Requisitos Específicos	Disco para corte de metales en soldadura
Empaque y rotulado	DISCO Abrasivo para corte de metal de 4 ½"
Presentación	UNIDAD
Imagen de referencia	

SERVICIO NACIONAL DE APRENDIZAJE SENA
Centro de la Tecnología del Diseño y la Productividad Empresarial
Sistema Integrado de Gestión
Proceso Gestión Contractual
Ficha Técnica de Producto

Nombre del Producto	**CEPILLO GRATA EN ACERO AL CARBONO**
Nombre Comercial del Producto	Cepillo Grata
Calidad	Excelente calidad
Generalidades	Herramienta diseñada con Alambres de diferentes diámetros, para eliminar rebabas, limpiar y pulir superficies
Requisitos generales	Tipo de material del alambre: Acero AL CARBONO
Requisitos Específicos	Cepillo en alambre de Acero 5 X 12 Hileras
Empaque y rotulado	Cepillo Acero Grata
Presentación	UNIDAD
Imagen de referencia	